



Bescheinigung

Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11

Klasse E

Dem Unternehmen **Bick & Letzel GmbH**
wird für den Schweißbetrieb in **63762 Großostheim, Nordring 14**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7**
DIN 4132
DIN 4119
DIN 15018
DIN 19704
DIN V 4133

Schweißprozesse **111 Lichtbogenhandschweißen**
(Ordnungsnummer nach **135 Metall-Aktivgasschweißen teil- und vollmechanisiert**
DIN EN ISO 4063) **136 Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode**
141 Wolfram-Inertgasschweißen
121 Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode vollmechanisiert

Grundwerkstoffe **S 235, S 275, S 355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste**
und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau.
S 460 NL entsprechend gültigem Zulassungsbescheid des DIBt.

Erweiterungen/Einschränkungen **Diese Bescheinigung gilt ausschließlich für Arbeiten**
im Geltungsbereich des KTA-Regelwerkes.
Schweißen von nichtrostenden CrNi-Stählen entsprechend
gültigen Zulassungsbescheid des DIBt, Z-30.3-6
Herr Dipl.Ing. Schaarschmidt, Michael, geb. am 18.08.1982
Schweißfachingenieur, EWE, IWE

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bemerkungen **siehe Rückseite**

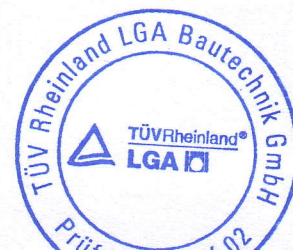
Gültigkeitszeitraum **vom 18.08.2015 bis 17.08.2018**

Bescheinigungs-Nr. **94628753-02/Lz**

ausgestellt am **20. August 2015**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Kompetenzzentrum Metall

Lorenz
Dipl.-Ing. (FH) Lorenz (stellv.)



Bescheinigung

Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen **Bick & Letzel GmbH**
wird für den Schweißbetrieb in **63741 Aschaffenburg, Niedernberger Straße 10**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7**
DIN 4132
DIN 4119
DIN 15018
DIN 19704
DIN V 4133

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) **111 Lichtbogenhandschweißen**
135 Metall-Aktivgasschweißen teil- und vollmechanisiert
121 Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen
136 Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode teilmechanisiert

Grundwerkstoffe **S 235, S 275, S 355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste**
und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau.
S 460 NL entsprechend gültigem Zulassungsbescheid des DIBt.

Erweiterungen/Einschränkungen **Diese Bescheinigung gilt ausschließlich für Arbeiten**
im Geltungsbereich des KTA-Regelwerkes
Schweißen von nichtrostenden CrNi-Stählen entsprechend
gültigen Zulassungsbescheid des DIBt, Z-30.3-6.
Herr Dipl.Ing. Schaarschmidt, Michael, geb. am 18.08.1982
Schweißfachingenieur, EWE, IWE

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

entfällt

Bemerkungen **siehe Rückseite**

Gültigkeitszeitraum **vom 18.08.2015 bis 17.08.2018**

Bescheinigungs-Nr. **94628753-01/Lz**

ausgestellt am **20. August 2015**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)



Dipl.-Ing. (FH) Lorenz (stellv.)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite